

Garant**Feedking high-performance-fræser, Weldon-skaft, Ø D / antal skær Z:
25/3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212900 25/3
GTIN	4045197320841
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1	39 mm
Samlet længde $L_{i alt}$	95 mm
Ø D_3	12 mm
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Skær-Ø D_c	25 mm
passende vendeskærsplatter	XD..070308
Maks. skæredybde $a_{p maks}$	0,85 mm
Skaft-Ø D_s h6	25 mm
Antal skær Z	3

Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	48 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	37 mm
Rampingvinkel α_{maks}	1,56 grader
Ramplinglængde L for α_{maks}	11 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	10 grader
Skaftudførelse	Weldon-skaft
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Ramping
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810