

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 25/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212905 25/2
GTIN	4045197320865
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**.

Teknisk beskrivelse

Vendeplatteskruesæt	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø D ₁ h ₆	12,5 mm
Skær-Ø D _c	25 mm
Ø D ₃	9 mm
Ø D ₂	20,7 mm
Maks. skæredybde a _{p maks}	1,15 mm
Holdegevind M	M12
passende vendeskærsplatter	XD.. 09T308

Samlet længde $L_{i,alt}$	35 mm
Antal skær Z	2
Indvendig køling	ja
Ramplinglængde L for α_{maks}	8,5 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{min}$	34 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1,15 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	2,02 grader
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{maks}$	48 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219933