

**Garant****Feedking high-performance-fræser, Weldon-skaft, Ø D / antal skær Z:  
20/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212900 20/2
GTIN	4045197302595
Artikelklasse	210

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Dynamisk** virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

**Fordel:**

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

**Bemærk:**

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$	35 mm
Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$	0,85 mm
Skaft-Ø $D_s$ h6	20 mm
Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	85 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Ø $D_3$	7 mm
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
passende vendeskærsplatter	XD..070308
Antal skær Z	2

Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	38 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	27 mm
Rampingvinkel $\alpha_{\text{maks}}$	2,86 grader
Ramplinglængde L for $\alpha_{\text{maks}}$	6 mm
Cirkulær borefræsning $a_p$	0,85 mm
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel $\kappa$	10 grader
Skaftudførelse	Weldon-skaft
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Ramping
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

## Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP