

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 25/3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212905 25/3
GTIN	4045197320872
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

passende vendeskærsplatter	XD..070308
Samlet længde $L_{i,alt}$	35 mm
Ø D_2	20,7 mm
Holdegevind M	M12
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D_1 h6	12,5 mm
Ø D_3	12 mm
Maks. skæredybde $a_{p,max}$	0,85 mm

Skær-Ø D_c	25 mm
Antal skær Z	3
Indvendig køling	ja
Ramplinglængde L for α_{maks}	11 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	37 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Ramplingvinkel α_{maks}	1,56 grader
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	48 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810