

Garant**Feedking high-performance-fræser, med boring, Ø D / antal skær Z: 32/5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212910 32/5
GTIN	4045197549761
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde $L_{i alt}$	40 mm
passende vendeskærsplatter	XD..070308
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D_3	19 mm
Skær-Ø D_c	32 mm
Maks. skæredybde $a_{p maks}$	0,85 mm
Holdeboring-Ø	16 mm

Antal skær Z	5
Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\min}$	51 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Ramplinglængde L for α_{\max}	18 mm
Ramplingvinkel α_{\max}	0,95 grader
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	10 grader
Fz Helix	0,7
Skaftudførelse	med boring
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Fræseanvendelse	Rampling
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP