

Garant**Feedking high-performance-fræser, med gevind, Ø D / antal skær Z: 32/2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212905 32/2
GTIN	4045197514332
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend altid indvendig køling i forbindelse med forlængere. Anvend GARANT momentskruestrækker TQ nr. **211750 str. 5,7** med klinge nr. **674252 str. 20IP**.

Teknisk beskrivelse

Ø D ₁ h ₆	17 mm
passende vendeskærsplatter	XD..120408
Ø D ₃	11 mm
Maks. skæredybde a _{p maks}	1,8 mm
Samlet længde L _{i alt}	42 mm
Holdegevind M	M16
Ø D ₂	28,7 mm

Skær-Ø D_c	32 mm
Vendeplatteskruesæt	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Antal skær Z	2
Indvendig køling	ja
Rampinglængde L for α_{maks}	10,5 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	43 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1,85 mm
Rampingvinkel α_{maks}	1,64 grader
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	62 mm
Serie	FeedKing
Skaftudførelse	med gevind
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 5,7 Nm	211750 5,7
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219800
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 20IP	674252 20IP