

Garant**PKD-fræsere med IK skubbende snit, PKD, Ø h10 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209620 12
GTIN	4045197478160
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen ved CFK-, GFK- og grafitbearbejdning. Aksevinkel negativ. $\alpha = -4^\circ$.

Skubbende snit.

Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Indvendig køling: ja

Tolerance, nom. Ø: h10

Antal tænder Z: 2

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Antal tænder Z: 2

Skærlængde L_c : 20 mm

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling: 30 mm

Fristilling-Ø D_1 : 11 mm

Samlet længde L: 100 mm

Skaft-Ø D_s : 12 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i grafit	0,14 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK	0,08 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Fristilling-Ø D_1	11 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm

Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skaft-Ø D _s	12 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L _c	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N

PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning til krympepatron med sikringsfunktion
Skaft-Ø værktøj 12 mm

SZ2025 12

Skaftslibning Type HB

129100 HB