

Garant**PKD-fræser med IK 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 4/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209635 4/0,5
GTIN	4045197513397
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen ved CFK-, GFK- og grafitbearbejdning.

Lige snit til neutral anvendelse.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Antal tænder Z: 2

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Antal tænder Z: 2

Skærlængde L_c : 2,5 mm

Skærradius R_1 : 0,5 mm

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling: 14 mm

Fristilling-Ø D_1 : 3,8 mm

Samlet længde L: 50 mm

Teknisk beskrivelse

Skærradius R_1	0,5 mm
Skær-Ø D_c	4 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i GFK/CFK	0,05 mm
Tilspænding f_z til beskæring i grafit	0,06 mm
Tilspænding f_z til beskæring i GFK/CFK	0,03 mm
Fristilling-Ø D_1	3,8 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i grafit	0,1 mm
Antal tænder Z	2

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	14 mm
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skærlængde L_c	2,5 mm
Samlet længde L	50 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB