

Garant**Feedking high-performance-fræser, med boring, Ø D / antal skær Z: 66/5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212910 66/5
GTIN	4045197514356
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 5,7** med klinge nr. **674252 str. 20IP**.

Teknisk beskrivelse

Holdeboring-Ø	27 mm
Skær-Ø D _c	66 mm
Maks. skæredybde a _{p,maks}	1,8 mm
Samlet længde L _{i,alt}	50 mm
Vendeplatteskruesæt	219800 (20IP; 5,7 Nm)

passende vendeskærsplatter	XD..120408
Ø D ₃	45 mm
Antal skær Z	5
Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning Ø D _{min}	111 mm
Cirkulær borefræsning Ø D _{maks}	130 mm
Cirkulær borefræsning a _p	1,85 mm
Rampinglængde L for α _{maks}	44,5 mm
Rampingvinkel α _{maks}	0,39 grader
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	12 grader
Fz Helix	0,7
Skaftudførelse	med boring
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219800
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP