

Garant**PKD-fræsere med IK skubbende snit, PKD, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209620 16
GTIN	4045197478177
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen ved CFK-, GFK- og grafitbearbejdning. Aksevinkel negativ. $\alpha = -4^\circ$.

Skubbende snit.

Materialet presses mod underlaget. Meget velegnet til tynde materialer.

Indvendig køling: ja

Tolerance, nom. Ø: h10

Antal tænder Z: 2

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Antal tænder Z: 2

Skærlængde L_c : 20 mm

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling: 30 mm

Fristilling-Ø D_1 : 15 mm

Samlet længde L: 125 mm

Skaft-Ø D_s : 16 mm

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i GFK/CFK	0,1 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Antal tænder Z	2
Fristilling-Ø D_1	15 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Skær-Ø D_c	16 mm

Tilspænding f_z til notfræsning i grafit	0,15 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Samlet længde L	125 mm
Skærlængde L_c	20 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N

PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning til krympepatron med sikringsfunktion Skaft-Ø værktøj 16 mm	SZ2025 16
Skaftslibning Type HB	129100 HB