

Garant**Feedking high-performance-fræser, med boring, Ø D / antal skær Z: 52/5mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212910 52/5
GTIN	4045197321022
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**.

Teknisk beskrivelse

Holdeboring-Ø	22 mm
Vendeplatteskruesæt	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Samlet længde L _{i alt}	40 mm
passende vendeskærplatter	XD.. 09T308
Ø D ₃	36 mm

Maks. skæredybde $a_{p,max}$	1,15 mm
Skær-Ø D_c	52 mm
Antal skær Z	5
Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning Ø D_{min}	88 mm
Cirkulær borefræsning Ø D_{maks}	102 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1,15 mm
Rampinglængde L for α_{maks}	35,5 mm
Rampingvinkel α_{maks}	0,48 grader
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	9 grader
Fz Helix	0,7
Skaftudførelse	med boring
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219933
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP