

**Garant**
**PKD-fræser med IK 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209635 6/1,0
GTIN	4045197513427
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

**Højeffektiv PKD-fræser til højeste krav til spåntagningsydelsen ved CFK-, GFK- og grafitbearbejdning.**

**Lige snit** til neutral anvendelse.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

Antal tænder Z: 2

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Antal tænder Z: 2

Skærlængde  $L_c$ : 6 mm

Skærradius  $R_1$ : 1 mm

Udhængslængde  $L_1$  inkl. fristilling: 21 mm

Fristilling-Ø  $D_1$ : 5,5 mm

Samlet længde L: 57 mm

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i grafit	0,07 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i grafit	0,12 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i GFK/CFK	0,07 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i GFK/CFK	0,04 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	21 mm
Antal tænder Z	2
Fristilling-Ø $D_1$	5,5 mm
Skær-Ø $D_c$	6 mm

Skærradius $R_1$	1 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Skærlængde $L_c$	6 mm
Samlet længde $L$	57 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Belægning	PKD
Skæremateriale	PKD
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	ja
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	2400 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	2000 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	1500 m/min	N
PMMA akryl	egnet	1000 m/min	N
PE-HD	egnet	900 m/min	N
PA 66	egnet	900 m/min	N
PEEK	egnet	800 m/min	N
PVDF GF20	egnet	1200 m/min	N
POM GF25	egnet	1200 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	1000 m/min	N
PEEK GF30	egnet	1000 m/min	N
PTFE CF25	egnet	1000 m/min	N
PEEK CF30	egnet	800 m/min	N
Hybrid	egnet		
MMC	egnet	400 m/min	N
GFK	egnet	500 m/min	N
CFK	egnet	500 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		
<b>Services</b>			

Skaftslibning Type HB

129100 HB