

Garant**Feedking high-performance-fræser, med boring, Ø D / antal skær Z: 100/8mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212910 100/8
GTIN	4045197411778
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 3,8** med klinge nr. **674252 str. 15IP**.

Teknisk beskrivelse

Ø D ₃	84 mm
Skær-Ø D _c	100 mm
Vendeplatteskruesæt	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Maks. skæredybde a _{p,maks}	1,15 mm
Holdeboring-Ø	32 mm

Samlet længde $L_{i,alt}$	50 mm
passende vendeskærsplatter	XD.. 09T308
Antal skær Z	8
Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{min}$	184 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{maks}$	198 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1,15 mm
Rampinglængde L for α_{maks}	83,5 mm
Rampingvinkel α_{maks}	0,21 grader
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	9 grader
Fz Helix	0,7
Skaftudførelse	med boring
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219933