

Garant**Feedking high-performance-fræser, med boring, Ø D / antal skær Z: 80/6mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	212910 80/6
GTIN	4045197514370
Artikelklasse	210

Beskrivelse

Udførelse:

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindlet**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

Anvend GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 5,7** med klinge nr. **674252 str. 20IP**.

Teknisk beskrivelse

Ø D ₃	59 mm
Maks. skæredybde a _{p maks}	1,8 mm
passende vendeskærsplatter	XD..120408
Skær-Ø D _c	80 mm
Holdeboring-Ø	32 mm

Samlet længde $L_{i\text{ alt}}$	50 mm
Vendeplatteskruesæt	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Antal skær Z	6
Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	139 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	158 mm
Cirkulær borefræsning a_p	1,85 mm
Rampinglængde L for α_{maks}	58,5 mm
Rampingvinkel α_{maks}	0,29 grader
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	12 grader
Fz Helix	0,7
Skaftudførelse	med boring
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 15IP	674252 15IP
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 3,8 Nm	211750 3,8
Vendeplatteskruesæt 10 dele	219800