

Garant**Feedking high-performance-fræser, med boring, Ø D / antal skær Z: 63/9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	212910 63/9
GTIN	4045197549822
Artikelklasse	210

Beskrivelse**Udførelse:**

Dynamisk virkende skærgeometri af hensyn til optimale tilspændingsværdier. Ekstremt rolig gang takket være **selvstabiliserende vendeplatteunderlag**. **Optimeret geometri** af hensyn til reduceret skærekraft, derved **lavere belastning af hovedspindel**.

Fordel:

Særlig økonomisk på grund af **meget stabile 4-skærs** vendeplatter.

Bemærk:

GARANT momentskruetrækker TQ nr. **211750 str. 2,2** med klinge nr. **674252 str. 9IP**.

Teknisk beskrivelse

Ø D ₃	50 mm
Vendeplatteskruesæt	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Skær-Ø D _c	63 mm
Holdeboring-Ø	27 mm
Samlet længde L _{i alt}	50 mm

passende vendeskærsplatter	XD..070308
Maks. skæredybde $a_{p\text{ maks}}$	0,85 mm
Antal skær Z	9
Indvendig køling	ja
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{min}}$	113 mm
Cirkulær borefræsning $\varnothing D_{\text{maks}}$	124 mm
Cirkulær borefræsning a_p	0,85 mm
Rampinglængde L for α_{maks}	49 mm
Rampingvinkel α_{maks}	0,35 grader
Serie	FeedKing
Indstillingsvinkel κ	10 grader
Fz Helix	0,7
Skaftudførelse	med boring
Fræseanvendelse	Plunge cutting
Fræseanvendelse	Ramping
Fræseanvendelse	Cirkulær fræsning
Deling af skærene	ulige
Spåntagningsstrategi	HPC
Værktøjsudskiftning	PowerCard
Produkttype	Kopifræser

Tilbehør

Vendeplatteskruesæt 10 dele	219810
Momentskruetrækker, fast indstillet Indstillet moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit til Torx Plus®, 1/4 tomme E 6,3 Torx Plus®-profil 9IP	674252 9IP