

**Garant****HM-fræser, Diamant, Ø h10 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209711 16
GTIN	4045197512222
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp<sup>3</sup>** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit.**

**Dynamisk virkende skærgeometri.**

**Bagslebent 2-faset hulslibning.**

**Ultrapræcis og stabil** udførelse ved hjælp af 15° spiralvinkel.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i GFK/CFK	0,07 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i grafit	0,07 mm
Skær-Ø $D_c$	16 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærlængde $L_c$	32 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h10
Spiralvinkel	15 grader

Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skafslibning Type HB

129100 HB

