

Garant**HM-fræser, Diamant, Ø f8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209713 8
GTIN	4045197512512
Artikelklasse	10Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Med nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp³** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit.**

Dynamisk virkende skærgeometri.

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D _c	8 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i GFK/CFK	0,05 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	25 mm
Fristilling-Ø D ₁	7,8 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f _z til notfræsning i grafit	0,05 mm
Skaft-Ø D _s	8 mm
Samlet længde L	63 mm
Skærlængde L _c	19 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB