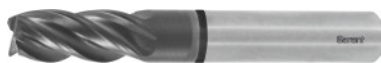


**Garant****HM-fræser, Diamant, Ø f8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209713 20
GTIN	4045197512550
Artikelklasse	10Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning  $sp^3$**  til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit.**

**Dynamisk virkende skærgeometri.**

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i grafit	0,08 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i GFK/CFK	0,08 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	52 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Fristilling-Ø $D_1$	19,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde $L_c$	38 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	f8

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB