

**Garant****60° fræseplatte, HB7720, Stigning: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	217285 4
GTIN	4045197216830
Artikelklasse	21C

**Beskrivelse****Bemærk:**

Ved gevindskæreplatter med **korrigeret profil** bortfalder korrektionen af diameteren, der skal programmeres. Anvend derfor kun disse platter til de angivne gevind.

Ved brug af cirkulærfræser nr. 217252 str. 18L og 18XL kan delprofilplatte nr. 217281 str. 1-4 kun bruges indtil stigning 3,0.

**Teknisk beskrivelse**

Til gevind $\geq$	M36x4
Dybde t	2,262 mm
Plattegeometri	Hel profil
Udvendig $\varnothing$ D	26 mm
Antal spånnoter	6
Gevindstigning	4 mm
Anvendelse	Indvendig

Type	HB7720
Skæremateriale	HM
Gevindtype	MF
Gevindtype	M
Gevindtype	MF-LH
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Type	P26
Antal skær Z	6
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til cirkulær fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	180 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		