

Garant**HM-torusfræser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209758 6/1,0 |
| GTIN | 4045197475510 |
| Artikelklasse | 11Y |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med den nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp³** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|--------------------|
| Skær-Ø D_c | 6 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i grafit | 0,052 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 5,5 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 44 mm |
| Skærradius R_1 | 1 mm |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i grafit | 0,052 mm |
| Antal tænder Z | 4 |
| Skaft-Ø D_s | 6 mm |
| Skærlængde L_c | 7 mm |
| Samlet længde L | 80 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Belægning | Diamant |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Deling af skærene | ulige |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,2×D ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Skafttolerance | h6 |
| Farvering | sort |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|---------------------|-----------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | egnet | 200 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | egnet | 160 m/min | N |
| Hybrid | egnet | | |
| Honeycomb, sandwich | egnet | 350 m/min | N |
| GFK | egnet | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | egnet | 190 m/min | N |
| Grafit | egnet | 340 m/min | N |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | egnet | | |
| Luft | egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB