

Garant**55° fræseplatter, HB7720, Gevindgange pr. tomme: 19****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	217288 19
GTIN	4045197543028
Artikelklasse	21C

Beskrivelse**Teknisk beskrivelse**

Dybde t	0,87 mm
Gevindgange pr. tomme	19
Plattegeometri	Hel profil
Udvendig Ø D	9,6 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,3 mm
Anvendelse	Indvendig og udvendig
Type	HB7720
Skæremateriale	HM
Gevindtype	BSW-LH
Gevindtype	G-LH

Gevindtype	BSW
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Type	P12
Antal skær Z	3
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til cirkulær fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	180 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

tør

egnet