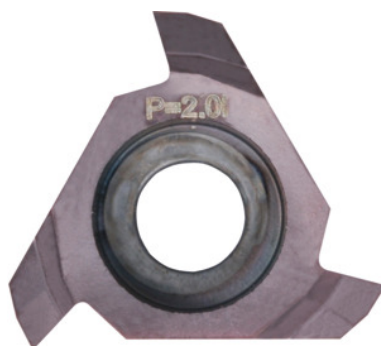


**Garant****60° fræseplatte, HB7720, Stigning: 1-3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	217279 1-3
GTIN	4045197543011
Artikelklasse	21C

**Beskrivelse****Bemærk:**

Ved gevindskæreplatter med **korrigeret profil** bortfalder korrektionen af diameteren, der skal programmeres. Anvend derfor kun disse platter til de angivne gevind.

Under anvendelse af cirkulærfræser nr. 217252 str. 18L og 18XL kan delprofilplatte nr. 217281 str. 1-4 kun anvendes indtil stigning 3,0.

**Teknisk beskrivelse**

Dybde t	1,81 mm
Til gevind ≥	M14×1; M16×1,5
Plattegeometri	Delprofil
Udvendig Ø D	11,7 mm
Antal spånnoter	3
maksimal gevindstigning	3 mm
Gevindstigning	1 mm
Anvendelse	Indvendig og udvendig

Type	HB7720
Skæremateriale	HM
Gevindtype	M
Gevindtype	MF
Gevindtype	MF-LH
Gevindtype	M-LH
Flankevinkel	60 grader
Type	P12
Antal skær Z	3
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til cirkulær fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	180 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	egnet		