

Garant
HM-torusfræser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 8/1,0mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	209750 8/1,0
GTIN	4045197475169
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse
Udførelse:

Med den nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp³** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Dobbeltsebet sidefrigangsvinkel.

Til kopifræsning med vinkel $\alpha = 1^{\circ}30'$.

Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Bemærk:

Vejledende værdier for anvendelse

Beskæring: f_z for $a_p = 0,1 \times D$.

Teknisk beskrivelse

Skærradius R_1	1 mm
L_2	60 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skær-Ø D_c	8 mm
Fristilling-Ø D_1	7,8 mm
Antal tænder Z	2
Tilspænding f_z til beskæring i grafit	0,08 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i grafit	0,085 mm
Ø D_2	9,3 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm

Skærlængde L_c	4 mm
Samlet længde L	120 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N

våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet
Services	
Skafslibning Type HB	129100 HB