

**Garant****HM-torusfræser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 1,5/0,15mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209750 1,5/0,15
GTIN	4045197475084
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med den nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp<sup>3</sup>** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Dobbeltsebet sidefrigangsvinkel.

**Til kopifræsning med vinkel  $\alpha = 1^{\circ}30'$ .**

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Bemærk:**

Vejledende værdier for anvendelse

Beskæring:  $f_z$  for  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	2
Tilspænding $f_z$ til beskæring i grafit	0,02 mm
Skær-Ø $D_c$	1,5 mm
$L_2$	27 mm
Ø $D_2$	2,7 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i grafit	0,028 mm
Skærradius $R_1$	0,15 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	3 mm
Fristilling-Ø $D_1$	1,45 mm
Skaft-Ø $D_s$	3 mm

Skærlængde $L_c$	1,8 mm
Samlet længde L	75 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. $\emptyset$	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N

våd, minimal	egnet
tør	egnet
Luft	egnet