

**Garant****55° fræseplatter, HB7720, Gevindgange pr. tomme: 11****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	217295 11
GTIN	4045197445490
Artikelklasse	21C

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til gevind &gt;1".

**Teknisk beskrivelse**

Gevindgange pr. tomme	11
Dybde t	1,478 mm
Plattegeometri	Hel profil
Udvendig Ø D	26 mm
Antal spånnoter	6
Gevindstigning	2,309 mm
Anvendelse	Indvendig og udvendig
Type	HB7720
Skæremateriale	HM

Gevindtype	BSW-LH
Gevindtype	G-LH
Gevindtype	BSW
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Type	P26
Antal skær Z	6
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til cirkulær fræsning

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	250 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	S
GG (G)	egnet	180 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
tør	egnet