

**Garant****HM-torusfræser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 6/0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209760 6/0,5
GTIN	4045197507341
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med den nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp<sup>3</sup>** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: **Skærradius R<sub>1</sub> = ±0,01 mm.**

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i grafit	0,052 mm
Skærradius R <sub>1</sub>	0,5 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	70 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i grafit	0,052 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	7 mm
Samlet længde L	120 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	Diamant

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB