

**Garant****HM-torusfræser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209758 10/2,0
GTIN	4045197475602
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med den nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp<sup>3</sup>** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	60 mm
Fristilling-Ø $D_1$	9,2 mm
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Skærradius $R_1$	2 mm
Tilspænding $f_z$ til kopiræsning i grafit	0,091 mm
Antal tænder $Z$	4
Tilspænding $f_z$ til beskæring i grafit	0,091 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Samlet længde $L$	100 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	Diamant

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB