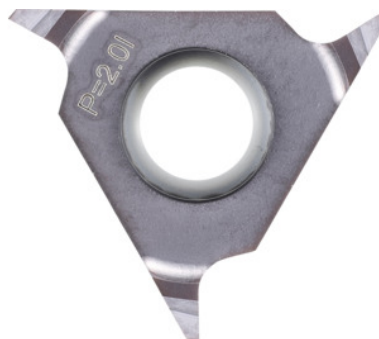


**Garant****60° fræseplatte, HB7720, Stigning: 1,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	217505 1,5
GTIN	4045197217523
Artikelklasse	21C

**Beskrivelse**

**Bemærk:**  
55° platter på forespørgsel.

**Teknisk beskrivelse**

Dybde t	0,864 mm
Plattestyrke E	3,5 mm
Til gevind $\geq$	M24x1,5
Plattegeometri	Hel profil
Udvendig $\varnothing$ D	17,5 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	1,5 mm
Anvendelse	Indvendig
Type	HB7720
Skæremateriale	HM

Gevindtype	M
Gevindtype	MF
Gevindtype	M-LH
Gevindtype	MF-LH
Flankevinkel	60 grader
Type	02
Antal skær Z	3
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til cirkulær fræsning

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	600 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
tør	betinget egnet