

Garant**60° fræseplatte, HB7720, Stigning: M20X2,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	217505 M20X2,5
GTIN	4045197284785
Artikelklasse	21C

Beskrivelse**Bemærk:**

55° platter på forespørgsel. Ved gevindskæreplatter med korrigeret profil bortfalder korrektionen af diameteren, der skal programmeres. (Se skæredata og anvisninger i spåntagningshåndbogen). Derfor kan disse platter kun anvendes til de angivne gevindtyper.

Teknisk beskrivelse

Til gevind \geq	kun M20x2,5 korrigeret profil
Plattestyrke E	3,5 mm
Dybde t	1,444 mm
Plattegeometri	Hel profil
Udvendig \varnothing D	16 mm
Antal spånnoter	3
Gevindstigning	2,5 mm
Anvendelse	Indvendig
Type	HB7720

Skæremateriale	HM
Gevindtype	M
Gevindtype	MF
Gevindtype	M-LH
Gevindtype	MF-LH
Flankevinkel	60 grader
Type	02
Antal skær Z	3
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til cirkulær fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	600 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 55 HRC	betinget egnet	60 m/min	H
Stål < 60 HRC	betinget egnet	45 m/min	H
Stål < 65 HRC	betinget egnet	35 m/min	H
Stål < 67 HRC	betinget egnet	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	100 m/min	S

GG (G)	betinget egnet	120 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		