

Garant**Fræseplatte til indvendigt gevind 60°, HB7720, Stigning: 0,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	218055 0,5
GTIN	4045197645531
Artikelklasse	21D

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabile fræseplatter til **hurtig tilspænding** og **høj produktivitet**.

Ét skær.

Anvendelse:

Til metriske indvendige gevind 60° iht. DIN / ISO R 262 (DIN 13). Toleranceklasse 6g.

Bemærk:

I forbindelse med montering er det vigtigt at være opmærksom på, at gevindfræseplatterne sidder i samme side, da der ellers opstår gevindforvrængning! (Sideudførelse med eller uden markering).

Fremføring $f_z = \text{HB 7720}$ i stål $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$.

Fremføring $f_z = \text{HB 7735}$ i INOX $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$.

Teknisk beskrivelse

Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Hel profil	ja
Belægning	TiAlN

Gevindstigning	0,5 mm
Passer til gevind	M3
Antal skær Z	40
Type	HB7720
Skæremateriale	HM
Gevindtype	M-LH
Gevindtype	MF-LH
Gevindtype	M
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Plattestørrelse	19 mm
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K

CuZn	egnet	120 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	egnet	120 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		