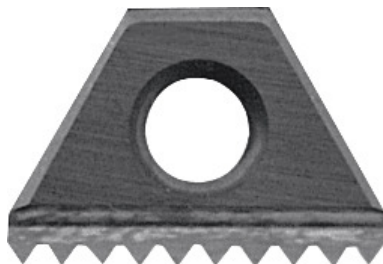


**Garant**

**Gevindfræsevendeplatter til indvendigt og udvendigt gevind 55°, HB7720,  
Gevindgange pr. tomme: 14**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	218022 14
GTIN	4045197412362
Artikelklasse	21D

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabil vendeplatte. **Dobbelt anvendelsesmulighed.**

- **Bredt anvendelsesområde pga. optimeret universel spånbrødergeometri.**
- **Høj gentagelsesnøjagtighed.**

**Anvendelse:**

**Til indvendige og udvendige gevind 55°** ifølge norm B. S84: 1956, DIN 259, ISO 228/1: 1982.  
Toleranceklasse Medium Class A.

**Teknisk beskrivelse**

Indvendig/udvendig anvendelse	Udvendig
Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Gevindgange pr. tomme	14
Gevindstigning	1,814 mm
Antal skær Z	8
Type	HB7720
Skæremateriale	HM

Gevindtype	BSW-LH
Gevindtype	BSW
Gevindtype	BSP-LH
Gevindtype	G-LH
Gevindtype	BSP
Gevindtype	G
Flankevinkel	55 grader
Plattestørrelse	16 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Tilspænding $f_z$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	egnet	120 m/min	N
Uni	egnet		

våd, maksimal

egnet