

**Garant****HM-radiusfræsere, Diamant, Ø f8 DC / DS: 1,5/6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209781 1,5/6
GTIN	4045197544315
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med den nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp<sup>3</sup>** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	1,44 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	22 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i grafit	0,011 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i grafit	0,011 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	1,5 mm
Antal tænder Z	2
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	3 mm
Spiralvinkel	30 grader
Radius R	0,75 mm
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

