

Garant**HM-torusfræser, Diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209760 10/1,0
GTIN	4045197507372
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Med den nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp³** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: **Skærradius R₁ = ±0,01 mm.**

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D ₁	9,2 mm
Tilspænding f _z til kopifræsning i grafit	0,091 mm
Tilspænding f _z til beskæring i grafit	0,091 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D _c	10 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	80 mm
Skærradius R ₁	1 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Skærlængde L _c	11 mm
Samlet længde L	120 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	30 grader
Belægning	Diamant

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	e8
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,2×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	sort
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB