

**Garant****HM-radiusfræsere, Diamant, Ø f8 DC / DS: 2/6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209781 2/6    |
| GTIN                | 4045197544322 |
| Artikelklasse       | 11Y           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med den nyeste generation inden for **krystallinsk diamantbelægning sp<sup>3</sup>** til processikker bearbejdning af **fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit**. Dobbeltlebet sidefrigangsvinkel.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,01 mm**.

**Teknisk beskrivelse**

|  |           |
|--|-----------|
| Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling       | 28 mm     |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i grafit    | 0,022 mm  |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til kopifræsning i grafit | 0,022 mm  |
| Antal tænder Z                                       | 2         |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>                                | 2 mm      |
| Fristilling-Ø D <sub>1</sub>                         | 1,92 mm   |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                               | 6 mm      |
| Samlet længde L                                      | 80 mm     |
| Skærlængde L <sub>c</sub>                            | 4 mm      |
| Korrektionsfaktor for v <sub>c</sub>                 | 1,25      |
| Spiralvinkel   | 30 grader |
| Radius R   | 1 mm      |
| Belægning  | Diamant   |

|                                   |                           |
|-----------------------------------|---------------------------|
| Skæremateriale                    | HM                        |
| Norm                              | Fabriksstandard           |
| Tolerance, nom. Ø                 | f8                        |
| Tilspændingsretning               | Vandret, skrå og lodret   |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning   |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,2×D ved beskæring       |
| Skaft                             | DIN 6535 HA med h6        |
| Indvendig køling                  | nej                       |
| Farvering                         | sort                      |
| Produkttype                       | Helradius- og kuglefræser |

## Brugerdata

|                     | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|---------------------|-----------|-----------|----------|
| PVDF GF20           | egnet     | 200 m/min | N        |
| POM GF25            | egnet     | 190 m/min | N        |
| PA 66 GF30          | egnet     | 170 m/min | N        |
| PEEK GF30           | egnet     | 150 m/min | N        |
| PTFE CF25           | egnet     | 180 m/min | N        |
| PEEK CF30           | egnet     | 160 m/min | N        |
| Hybrid              | egnet     |           |          |
| Honeycomb, sandwich | egnet     | 350 m/min | N        |
| GFK                 | egnet     | 190 m/min | N        |
| GFK, CFK            | egnet     | 190 m/min | N        |
| Grafit              | egnet     | 340 m/min | N        |
| våd, minimal        | egnet     |           |          |
| tør                 | egnet     |           |          |
| Luft                | egnet     |           |          |

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB