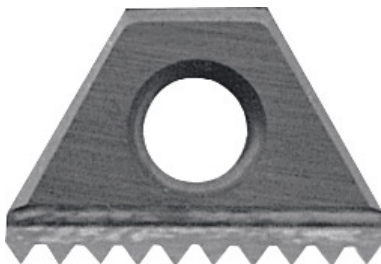


**Garant****Gevindfræsevendeplatter til indvendigt gevind 60°, HB7720, Stigning: 1,25mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	218007 1,25
GTIN	4045197411990
Artikelklasse	21D

**Beskrivelse****Udførelse:**

Stabil vendeplatte. **Dobbelt anvendelsesmulighed.**

- **Bredt anvendelsesområde pga. optimeret universel spånbrødergeometri.**
- **Høj gentagelsesnøjagtighed.**

**Anvendelse:**

**Til metriske indvendige gevind** iht. DIN / ISO (DIN 13). Toleranceklasse 6H.

**Teknisk beskrivelse**

Indvendig/udvendig anvendelse	Indvendig
Hel profil	ja
Gevindstigning	1,25 mm
Antal skær Z	12
Type	HB7720
Skæremateriale	HM
Gevindtype	M-LH
Gevindtype	MF-LH

Gevindtype	M
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Plattestørrelse	16 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Tilspænding $f_z$ i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	egnet	120 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		