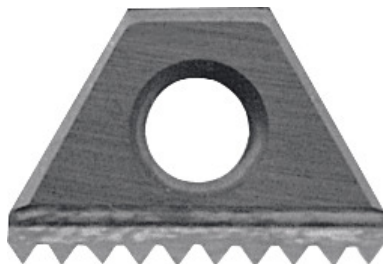


Garant**Gevindfræsevendeplatter til udvendigt gevind 60°, HB7720, Stigning: 1,25mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	218015 1,25
GTIN	4045197412249
Artikelklasse	21D

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabil vendeplatte. **Dobbelt anvendelsesmulighed.**

- **Bredt anvendelsesområde pga. optimeret universel spånbrødergeometri.**
- **Høj gentagelsesnøjagtighed.**

Anvendelse:

Til metriske udvendige gevind iht. DIN / ISO (DIN 13). Toleranceklasse 6g.

Teknisk beskrivelse

Indvendig/udvendig anvendelse	Udvendig
Hel profil	ja
Gevindstigning	1,25 mm
Antal skær Z	12
Type	HB7720
Skæremateriale	HM
Gevindtype	MF-LH
Gevindtype	M

Gevindtype	M-LH
Gevindtype	MF
Flankevinkel	60 grader
Plattestørrelse	16 mm
Tilspænding f_z i stål < 1100 N/mm ²	0,1 mm
Tilspænding f_z i INOX < 900 N/mm ²	0,05 mm
Skæreretning	højre og venstre
Produkttype	Skæreforsats til fræsning

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	140 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	120 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	70 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	70 m/min	K
CuZn	egnet	120 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		