

**HOLEX****HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202238 20
GTIN	4067263238263
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **finlibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Anvendelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	60 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	3
Hjørnefasvinkel	90 grader
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	126 mm
Spiralvinkel	45 grader

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,085 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	160 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	130 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PF 31	egnet	90 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	160 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		

Luft <b>Services</b>	betinget egnet
Skaftslibning Type HB	129100 HB