

**HM-fræser, ubelagt, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202238 4
GTIN	4067263015390
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **finlibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

**Anvendelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,015 mm
Samlet længde L	65 mm
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,02 mm
Skærlængde $L_c$	12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Skær-Ø $D_c$	4 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	170 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	105 m/min	N
PMMA akryl	egnet	160 m/min	N
PE-HD	egnet	110 m/min	N
PA 66	egnet	130 m/min	N
PEEK	egnet	110 m/min	N
PF 31	egnet	90 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	160 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB