

**APKT 1604 PDER, HBM025, Type: UNI****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 215764 UNI |
| GTIN | 4067263982050 |
| Artikelklasse | 22A |

Beskrivelse**Bemærk:**

Vejledende værdier gælder for fræser nr. 215705 til 215717: $a_e = 0,3 \times D$ / $a_{p \text{ maks.}} = 7 \text{ mm}$.

Pladetykkelse: 5,76 mm

Hjørneradius: 0,8 mm

Teknisk beskrivelse

| | |
|----------------------------|-------------------------------|
| Hjørneradius | 0,8 mm |
| Type | UNI |
| ISO-kode, vendeskærsplatte | APKT 1604 PDER |
| Type | HBM025 |
| Skæremateriale | HM |
| Pladetykkelse | 5,76 mm |
| Belægning | belagt |
| Produkttype | Vendeskærsplatte til fræsning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 220 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 270 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 205 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 170 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 70 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 160 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 150 m/min | M |
| GG (G) | betinget egnet | 150 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| tør | egnet | | |