



## HOLEX Pro INOX M HM-torusfræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 4/0,5mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	206344 4/0,5
GTIN	4067263046752
Artikelklasse	12Y

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Fremragende standtider** i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**. Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,005$  mm. Mål svarende til DIN 6527.

### Teknisk beskrivelse

Skærradius $R_1$	0,5 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	17 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	38 grader
Fristilling-Ø $D_1$	3,8 mm
Skær-Ø $D_c$	4 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Antal tænder Z	4
Skærlængde $L_c$	11 mm
Samlet længde L	57 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm

Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet