

**HOLEX Pro INOX M HM-torusfræser HPC, TiSiN, Ø e8 DC / RS1: 12/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206344 12/1,0
GTIN	4067263047391
Artikelklasse	12Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Fremragende standtider i sin klasse ved bearbejdning af **korrosionsbestandigt stål** i kraft af deres **innovative belægning og geometri**. Specielt til **rustfrit stål i high performance-området**, f.eks. Duplex. **Optimal spåntagningsydelse** pga. **høje skærehastigheder**. Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,005$ mm. Mål svarende til DIN 6527.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til kopifræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,072 mm
Skærradius R_1	1 mm
Spiralvinkel	38 grader
Fristilling-Ø D_1	11,6 mm
Antal tænder Z	4
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	36 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	83 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,06 mm

Serie	Pro Inox
Belægning	TiSiN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	betinget egnet