

**HOLEX****Rundsavklinge fin, ubelagt, Ø×tykkelse: 275X2,5mm****Bestillingsdata**

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Bestillingsnummeret | 177055 275X2,5 |
| GTIN                | 4067263046585  |
| Artikelklasse       | 12T            |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcis udførelse og god kvalitet til en attraktiv pris. **Vaporiseret overflade** beskyttet mod sammensvejsning med emnematerialet.

**Anvendelse:**

På langsomt kørende maskiner (ca. 50 o/min).

**Tanddeling t:** (tandform).

- **4 mm (BW) – Til profiler og rør med 1,0 – 1,5 mm godstykkelse.**
- **5 / 6 mm (HZ) – Til medium profiler, rør og massivt materiale med 1,5 – 20 mm godstykkelse eller tværsnit.**
- **7 / 8 mm (HZ) – Til kraftige profiler og massivt materiale op til 50 mm godstykkelse eller tværsnit.**
- **10 – 16 mm (HZ) – Til ekstra kraftige tværsnit og massivt materiale over 50 mm.**

**Bemærk:**

Efterfølgerprodukt for nr. 177050.

- **Til rustfast stål (f.eks. V2A) er den rigtige skærehastighed og smøring af afgørende betydning (se oplysningerne i spåntagningshåndbogen, nr. 110020).**
- **De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrides betydeligt, delvist op til 50%.**

## Teknisk beskrivelse

|                              |                    |
|------------------------------|--------------------|
| Medbringerboring $\emptyset$ | 8; 12 mm           |
| Medbringerboring, antal      | 2; 4               |
| Passer til savfabrikat       | Eisele; Trennjäger |
| Deling t                     | 4 mm               |
| Tykkelse                     | 2,5 mm             |
| Medbringerboring, delekreds  | 55; 64 mm          |
| Borings- $\emptyset$         | 40 mm              |
| Antal tænder Z               | 220                |
| $\emptyset$                  | 275 mm             |
| Belægning                    | ubelagt            |
| Skæremateriale               | HSS                |
| Indvendig køling             | nej                |
| Produkttype                  | Rundsavklinge      |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 800 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 600 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 37 m/min  | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 22 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 20 m/min  | P        |
| GG (G)                       | egnet          | 27 m/min  | K        |
| CuZn                         | betinget egnet | 400 m/min | N        |
| Uni                          | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                | egnet          |           |          |
| tør                          | betinget egnet |           |          |
| Luft                         | betinget egnet |           |          |

