

**Rundsavklinge Middel, ubelagt, Ø×tykkelse: 225X2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	177255 225X2
GTIN	4067263211976
Artikelklasse	12T

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcis udførelse og god kvalitet til en attraktiv pris. **Vaporiseret overflade** beskyttet mod sammensvejsning med emnematerialet.

Anvendelse:

På langsomt kørende maskiner (ca. 50 o/min).

Tanddeling t: (tandform).

- **4 mm (BW)** – Til profiler og rør med 1,0 – 1,5 mm godstykkelse.
- **5 / 6 mm (HZ)** – Til medium profiler, rør og massivt materiale med 1,5 – 20 mm godstykkelse eller tværsnit.
- **7 / 8 mm (HZ)** – Til kraftige profiler og massivt materiale op til 50 mm godstykkelse eller tværsnit.
- **10 – 16 mm (HZ)** – Til ekstra kraftige tværsnit og massivt materiale over 50 mm.

Bemærk:

Efterfølgerprodukt for nr. 177250.

- Til rustfast stål (f.eks. V2A) er den rigtige skærehastighed og smøring af afgørende betydning (se oplysningerne i spåntagningshåndbogen, nr. 110020).
- De tilladte afvigelser fra rundløb og sideslag iht. DIN 1840 underskrides betydeligt, delvist op til 50%.

Teknisk beskrivelse

Borings-Ø	40 mm
Medbringerboring, antal	2; 4
Tykkelse	2 mm
Medbringerboring Ø	8; 12 mm
Passer til savfabrikat	Eisele
Medbringerboring, delekrede	55; 64 mm
Deling t	6 mm
Ø	225 mm
Antal tænder Z	120
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HSS
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	600 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	37 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	20 m/min	P
GG (G)	egnet	27 m/min	K
CuZn	betinget egnet	400 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

