

**Garant****Drevet værktøj radial tilbagetrukket, ER25, Type: Z3025RIMIK****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	319975 Z3025RIMIK
GTIN	4067263212263
Artikelklasse	31W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Kan bruges på alle CNC-drejmaskiner **DMG Gildemeister CTX** med **Sauter**-revolver. Drivkobling **DIN 5480**. Fastspænding af værktøjerne i AGW via ER-spændepatron med en ekstern møtrik eller hurtigskiftesystem Varia VX under licens EWS. Ekstern udvendig køling via ny kølevæskestyring, intern køling gennem værktøjer centralt gennem spindlen. Maks. omdrejningstal 8000 min<sup>-1</sup>.

Bruges på **skiverevolvere**. Højre udførelse. Oversættelse 1:1. Version med indvendig køling (intern) maks. 70 bar. Justering via **standard-pin-liste**.

Udførelsen IK – med keramikpakningsæt, tryk op til 70 bar, komplet tørløbseget.

Udførelsen IM – med indvendig spændemøtrik.

Tilbagestillet udførelse til mere bearbejdningsrum.

**Fordel:**

- **Konstruktion vægts- og geometrioptimeret.**
- **Processikkerhed som følge af førsteklasses komponenter, lang levetid.**
- **Overførsel af høje momenter.**
- **100% kontrol – hvert AGW underkastes et indløbsprogram.**
- **Indvendig køling: Specielt udviklet og patenteret pakning.**

**Anvendelse:**

Så mange spåntagningstrin som muligt i en opspænding. Hvis der er pladmangel (disponible spændepadser) i revolveren.

**Passer til:**

DMG Gildemeister CTX. Til dels Emco, Hardinge, Monforts, Scherer etc. med DIN 5480.

**Leveringsomfang:**

AGW til spændetang: Inkl. spændemøtrik og hagenøgle. AGW VARIA VX: Inkl. spændenøgle.

**Specialtilbehør:**

Passende indsætter Varia VX nr. 319802 - 319888, ER-hurtigskifteadapter nr. 319761 - 319781, ER-spændepatroner nr. 308941 - 309878, ER-spændenøgler nr. 309680 - 309745. Momentskruetrækker nr. 211750 str. 5,7.

**Bemærk:**

- Yderligere drivtyper (f.eks. DIN 5482), udvekslinger, mål, BMT osv. på forespørgsel: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)
- IK-værktøjer (intern køling) tørløb, kølevæskefiltrering < 50 µm.
- **Anbefaling: Udførelse VARIA VX betjenes med et momentværktøj (maks. 6 Nm).**
- Til tunge fræseopgaver anbefales på forespørgsel en variant med konusrulleleje.

## Teknisk beskrivelse

b <sub>2</sub>	92,5 mm
b <sub>1</sub>	19,9 mm
h <sub>1</sub>	64 mm
x	70 mm
l <sub>1</sub>	103,5 mm
Køling	intern
Adapter	ER25
VDI-størrelse	30
Værktøjsspænding	ER25
Produkttype	Drevet værktøj