

Garant**Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 192605 20 |
| GTIN | 4067263290957 |
| Artikelklasse | 11W |

Beskrivelse**Udførelse:**

Str. 6M til 25M – **MID-fræser**. Mål iht. **fabriksstandard**, som ligger **mellem** DIN 844 **kort** og DIN 844 **lang**.

Med efterslebet rouletteringsprofil. De brede tandflader kan efterslibes uden profilændringer. Skæregeometri til dykning og ujævn tandafstand.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Skær-Ø D_c | 20 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Skærlængde L_c | 38 mm |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Samlet længde L | 104 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,5 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,031 mm |
| Tolerance, nom. Ø | k12 |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Skaft | DIN 1835 B med h6 |
| Antal tænder Z | 4 |
| Belægning | TiAlN |

| | |
|-------------------|--------------|
| Skæremateriale | HSS Co 8 |
| Norm | DIN 844 B |
| Fræseprofil | NR |
| Deling af skærene | ulige |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 120 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 781 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 55 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 29 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | egnet | 14 m/min | M |
| GG (G) | betinget egnet | 46 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 90 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |