

**Garant****Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 25Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192605 25M
GTIN	4067263290995
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:**

Str. 6M til 25M – **MID-fræser**. Mål iht. **fabriksstandard**, som ligger **mellem** DIN 844 **kort** og DIN 844 **lang**.

**Med efterslebet rouletteringsprofil**. De brede tandflader kan efterslibes uden profilændringer. Skæregeometri til dykning og ujævn tandafstand.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Skærlængde $L_c$	68 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,5 mm
Tolerance, nom. $\varnothing$	k12
Antal tænder Z	5
Skaft- $\varnothing D_s$	25 mm
Skær- $\varnothing D_c$	25 mm
Samlet længde L	144 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Spiralvinkel	30 grader
Skaft	DIN 1835 B med h6
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NR
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	781 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	29 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	90 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		