

Garant**Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 16Mmm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192605 16M
GTIN	4067263290933
Artikelklasse	11W

Beskrivelse**Udførelse:**

Str. 6M til 25M – **MID-fræser**. Mål iht. **fabriksstandard**, som ligger **mellem** DIN 844 **kort** og DIN 844 **lang**.

Med efterslebte rouletteringsprofil. De brede tandflader kan efterslibes uden profilændringer. Skæregeometri til dykning og ujævn tandafstand.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skærlængde L_c	45 mm
Skaft	DIN 1835 B med h6
Spiralvinkel	30 grader
Skaft-Ø D_s	16 mm
Antal tænder Z	4
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø D_c	16 mm
Samlet længde L	108 mm
Tolerance, nom. Ø	k12
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NR
Deling af skærene	ulige
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	781 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	29 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	14 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	46 m/min	K
CuZn	betinget egnet	90 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		