

**Garant****Skrubfræser HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	192610 20
GTIN	4067263291152
Artikelklasse	11W

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Med efterslebent rouletteringsprofil.** De brede tandflader kan efterslibes uden profilændringer. Skæregeometri til dykning og ujævn tandafstand.

**Teknisk beskrivelse**

Hjørnefasvinkel	45 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,057 mm
Spiralvinkel	30 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 1835 B med h6
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,5 mm
Tolerance, nom. Ø	k12
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Skærlængde $L_c$	75 mm
Samlet længde L	141 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Antal tænder Z	4
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HSS Co 8

Norm	DIN 844 B
Fræseprofil	NR
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,15×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	100 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	11 m/min	M
GG (G)	betinget egnet	36 m/min	K
CuZn	betinget egnet	73 m/min	N
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		