

**Garant****HM-bor med enkelt læbe Samlet længde L 200 mm, AlTiN, Ø: 15-Xmm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 124002 15-X   |
| GTIN                | 4067263514732 |
| Artikelklasse       | 10D           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Enkeltkantet ligenotet dybhulsbor til boreddybder på op til 1000 mm i standard og op til 6000 mm efter anmodning. Universelt designet cirkulær form på borehovedet muliggør processikkert arbejde i et omfattende udvalg af materialer.

**Bemærk:**

Til pålidelig brug af boremaskiner med dybe huller kræves en pilotboring på mindst 4×D med pilotbor nr. 122736 eller 231605 til større diametre eller med pilotbor nr. 122606 til aluminium. Til dybhulsboringer > 50×D skal værktøjet understøttes med en frontramme med intervaller på 50×D. Det angivne L/D-forhold svarer til den mindst opnåelige boreddybde med det pågældende dybhulsbor. Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Et kølevæsketryk på > 40 bar anbefales.

**Teknisk beskrivelse**

| Norm                                | Fabriksstandard |
|-------------------------------------|-----------------|
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$ | 110 mm          |
| Nominel Ø $D_c$                     | 15 mm           |
| Antal skær Z                        | 1               |
| Skaft-Ø $D_s$                       | 25 mm           |
| Ø-område                            | 15 - 15,99 mm   |
| Samlet længde L                     | 200 mm          |
| Belægning                           | AlTiN           |
| Skæremateriale                      | HM              |
| Spidsvinkel                         | 125 grader      |

|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| Skaft               | DIN 6535 HB          |
| Indvendig køling    | ja, med maks. 40 bar |
| Pilotbor nødvendigt | Ja, pilotbor         |
| Semi-standard       | ja                   |

## Brugerdata

|                               | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer        | egnet     | 250 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner)  | egnet     | 200 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 90 m/min  | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 80 m/min  | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet     | 70 m/min  | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet     | 50 m/min  | P        |
| GG                            | egnet     | 80 m/min  | K        |
| Olie                          | egnet     |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet     |           |          |