

Garant**Fræseplatte til indvendigt gevind 60°, HB7720, Stigning: 2,5mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 218060 2,5 |
| GTIN | 4045197412584 |
| Artikelklasse | 21D |

Beskrivelse**Udførelse:**

Stabile fræseplatter til **hurtig tilspænding** og **høj produktivitet**.

To skær.

Anvendelse:

Til metriske indvendige gevind 60° iht. DIN / ISO R 262 (DIN 13). Toleranceklasse 6g.

Bemærk:

I forbindelse med montering er det vigtigt at være opmærksom på, at gevindfræseplatterne sidder i samme side, da der ellers opstår gevindforvrængning! (Sideudførelse med eller uden markering).

Fremføring $f_z = \text{HB 7720 i stål} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / tand}$.

Fremføring $f_z = \text{HB 7735 i INOX} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / tand}$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Indvendig/udvendig anvendelse | Indvendig |
| Hel profil | ja |
| Gevindstigning | 2,5 mm |

| | |
|-------------------|---------------------------|
| Passer til gevind | M18; M20; M22 |
| Antal skær Z | 10 |
| Type | HB7720 |
| Skæremateriale | HM |
| Gevindtype | M |
| Gevindtype | MF |
| Gevindtype | MF-LH |
| Gevindtype | M-LH |
| Flankevinkel | 60 grader |
| Plattestørrelse | 25 mm |
| Skæreretning | højre og venstre |
| Produkttype | Skæreforsats til fræsning |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminiumskunststoffer | betinget egnet | 140 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 120 m/min | N |
| Alu > 10% Si | egnet | 80 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 120 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 110 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | egnet | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 40 m/min | S |
| GG (G) | betinget egnet | 70 m/min | K |
| CuZn | egnet | 120 m/min | N |

| | | | |
|------------------|-------|-----------|---|
| Grafit, GFK, CFK | egnet | 120 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |